

MÓDULO 5 - SESIÓN 9





Procesos y ventas en línea para
mipymes y OSSEs

TABLA DE PROCESO

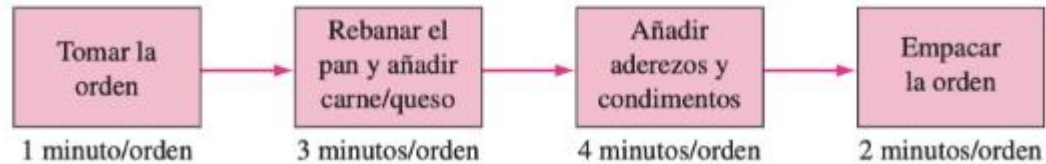
Objetivo: Identificar el proceso de tu negocio, así como el tiempo total de la actividad o producto que realizas, determinando la eficiencia y utilización

Indicaciones

1. Arma tu diagrama de proceso usando las figuras que se muestran a continuación

	Para Actividad		Para Almacenamiento
	Para Flujo		Para Toma de decisiones

2. Determina tu tiempo de corrida (tiempo total) basándote en el ejemplo de abajo. El diagrama de abajo presenta las actividades para poder preparar un sub sandwich y el tiempo de cada actividad.



3. Determine la capacidad diseño y la real en su proceso considerando que la capacidad diseño es cantidad de productos que se producen de acuerdo a especificaciones de los equipos y la capacidad real es la cantidad de productos que se piense producir

4. Determine la eficiencia y la utilización de acuerdo a las fórmulas



TABLA DE PROCESO

Nombre: Lizeth Bolaños | Sexo: Femenino | Fecha: 02 Octubre 2021

DIAGRAMA	TIEMPO TOTAL	CAPACIDAD	EFICIENCIA Y UTILIZACIÓN
<p style="text-align: center;">Fabricación papel semilla imprimible</p> <pre> graph TD A[/Recolección de papel/] --> B[Moler papel 5 min/hoja] B --> C[Mezclar pulpa y semillas con agua 3 min/hoja] C --> D[Colar pulpa y armado de hoja 5 min/hoja] D --> E{Hoja formada} E -- No --> C E -- Si --> F[/Secado/] F --> G[Refinar corte a tamaño carta 5 min/hoja] G --> H[/Almacén o stock/] H --> I{Pedido} I -- Personalizado --> J[Diseño 30 min/diseño] J --> K[Impresión 5 min/hoja] K --> L[Acabados 3 min/hoja] L --> M[Entrega] I -- No personalizado --> M </pre>	<p>Producción de hoja 18 minutos</p> <p>38 minutos de producción y personalización</p>	<p>Capacidad de diseño 40 hojas / jornada</p> <p>Capacidad real 30 hojas / jornada</p>	<p>Eficiencia = $\frac{\text{Producción real}}{\text{Producción Estándar}}$</p> <p>Eficiencia = $\frac{40 \text{ hojas}}{26 \text{ hojas}} = 1.5$</p> <p>Utilización = $\frac{\text{Tiempo utilizado}}{\text{Tiempo disponible}}$</p> <p>Utilización = $\frac{18 \text{ minutos}}{60 \text{ minutos}} = 3.33$</p>